



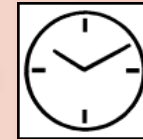
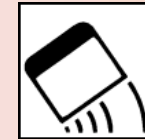
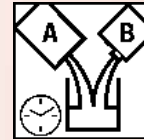
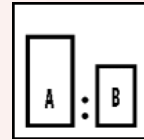
DuPont Refinish
More than just paint ...

Proceso Estándar

DRTC



779R
Masilla
Multifunción



Lavar con agua y jabon, desengrasar con 3910WB y secar con Sontara. Abrir el parche con P120/P220. Volver a desengrasar con 3910WB y secar.

5-15° C 15-25° C 25-30° C
3 % 2% 1%

7-8 min.

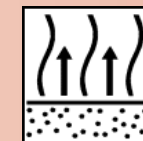
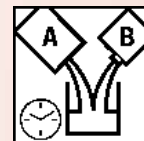
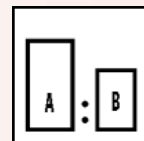
Aplicar en manos finas apretando la espátula para evitar la formación de poros

20° C
15-20 min.

Distancia: 80 cm
Media potencia: 5 min.
Plena potencia: 5 min.

Después del tiempo de secado, lijar: P120 afinar: P220

825R
Imprimacion
Fosfatante



Una vez lijada la superficie, desengrasar con 3910WB y secar con un paño Sontara.

Volumen - Peso
825R 2 100
XB383 1 39

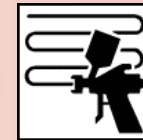
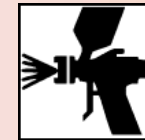
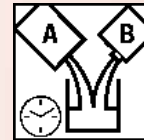
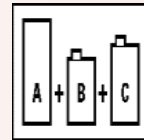
5 días en envase de plástico.

Alim. gravedad: 1,2-1,4 mm
Alim. succión: 1,4-1,6 mm
Alim. presión: 1,0-1,2 mm

1-2.

Evaporación antes de recubrir:
Mínimo: 15 min.
Máximo: 8h.

1052R
/ 1056R Aparejo
de Alta
Productividad



Revisar ValueShade recomendado

Volumen - Peso
1052-6R 7 100
XK203-5 1 11
XB383 2,5 22

1 h

Alim. gravedad: 1,4-1,6 mm
Alim. succión: 1,6-1,8 mm
Alim. presión: 1,0-1,2 mm

1-3

20° C: 1 h
60° C: 25 min.

10 min. media potencia
distancia: 30-50 cm

Después del tiempo de secado, matizar los bordes con esponja P800 y zonas planas con disco P500

Cromax
Base Bicapa al
Agua



Una vez matizada la superficie, desengrasar con 3911WB y secar con un paño Sontara.

Listo para usar.
Nota : Añadir 1645WB, 1655WB dependiendo de la HR, temp. en cabina.

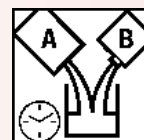
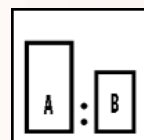
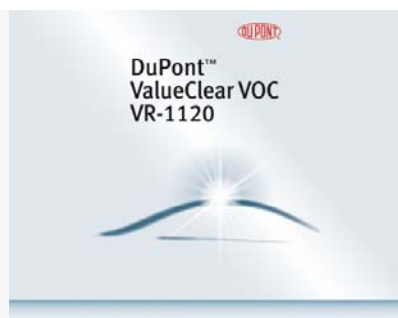
Alim. gravedad: 1,2-1,4 mm
Alim. succión: 1,4-1,6 mm
Alim. presión: 0,8-1,1 mm

1,5 + nube para metalizados y perlados

No hay evaporación entre manos.

Esperar hasta que matece antes de aplicar el barniz.
1 o 2 piezas: venturi más de 2 piezas: 40° C en modo ventilación

VR-1120
ValueClear HS
Universal VOC



Consultar TDS específica según tipo de trabajo

Consultar TDS específica según tipo de trabajo

Alim. gravedad: 1,3-1,5 mm
Alim. succión: 1,5-1,6 mm
Alim. presión: 1,0-1,2 mm

1,5 - 2

Evaporación entre manos
En aplicaciones en 1,5 manos: 0-3 min.
En aplicaciones en 2 manos: 5-10 min.

Consultar TDS específica según tipo de trabajo

Tiempo evaporación: 5 min.
Distancia: 80 cm
Media potencia: 5 min.
Plena potencia: 10-15 min.