



DuPont Refinish
More than just paint ...

Proceso Estándar

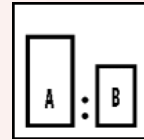
DRTC



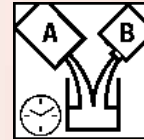
779R
Masilla
Multifunción



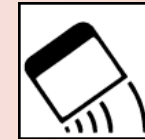
Lavar con agua y jabon, desengrasar con 3910WB y secar con Sontara. Abrir el parche con P120/P220. Volver a desengrasar con 3910WB y secar.



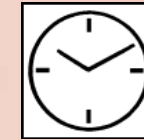
5-15° C 15-25° C 25-30° C
3 % 2% 1%



7-8 min.



Aplicar en manos finas apretando la espátula para evitar la formación de poros



20° C
15-20 min.



Distancia: 80 cm
Media potencia: 5 min.
Plena potencia: 5 min.

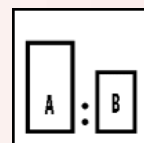


Después del tiempo de secado, lijar: P120 afinar: P220

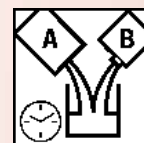
825R
Imprimacion
Fosfatante



Una vez lijada la superficie, desengrasar con 3910WB y secar con un paño Sontara.



Volumen - Peso
825R 2 100
XB383 1 39



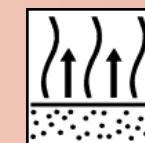
5 días en envase de plástico.



Alim. gravedad: 1,2-1,4 mm
Alim. succión: 1,4-1,6 mm
Alim. presión: 1,0-1,2 mm



1-2.

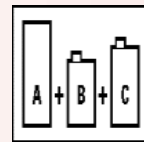


Evaporación antes de recubrir:
Mínimo: 15 min.
Máximo: 8h.

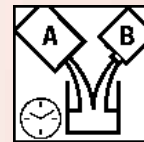
1052R
/ 1056R Aparejo
de Alta
Productividad



Revisar ValueShade recomendado



Volumen - Peso
1052-6R 7 100
XK203-5 1 11
XB383 2,5 22



1 h



Alim. gravedad: 1,4-1,6 mm
Alim. succión: 1,6-1,8 mm
Alim. presión: 1,0-1,2 mm



1-3



20° C: 1 h
60° C: 25 min.



10 min. media potencia
distancia: 30-50 cm



Después del tiempo de secado, matizar los bordes con esponja P800 y zonas planas con disco P500

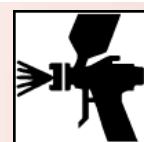
Cromax
Base Bicapa al
Agua



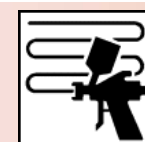
Una vez matizada la superficie, desengrasar con 3911WB y secar con un paño Sontara.



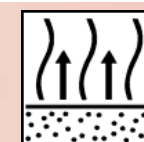
Listo para usar.
Nota : Añadir 1645WB, 1655WB dependiendo de la HR, temp. en cabina.



Alim. gravedad: 1,2-1,4 mm
Alim. succión: 1,4-1,6 mm
Alim. presión: 0,8-1,1 mm



1,5 + nube para metalizados y perlados

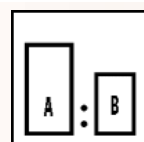
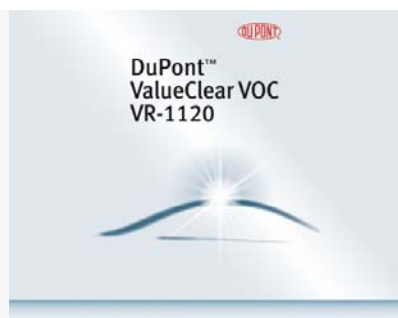


No hay evaporación entre manos.

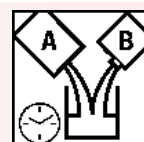


Esperar hasta que matece antes de aplicar el barniz.
1 o 2 piezas: venturi más de 2 piezas: 40° C en modo ventilación

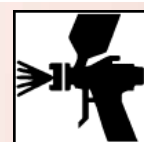
VR-1120
ValueClear HS
Universal VOC



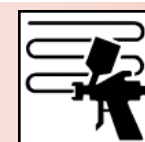
Consultar TDS específica según tipo de trabajo



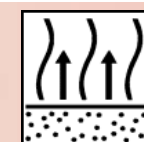
Consultar TDS específica según tipo de trabajo



Alim. gravedad: 1,3-1,5 mm
Alim. succión: 1,5-1,6 mm
Alim. presión: 1,0-1,2 mm



1,5 - 2



Evaporación entre manos
En aplicaciones en 1,5 manos: 0-3 min.
En aplicaciones en 2 manos: 5-10 min.



Consultar TDS específica según tipo de trabajo



Tiempo evaporación: 5 min.
Distancia: 80 cm
Media potencia: 5 min.
Plena potencia: 10-15 min.